Tabella di Compatibilità Dispositivi Ufficialmente Validati

saremco print CROWNTEC

STAMPANTE 3D			
▲ ACKURETTA	SOL DENTIQ	Freeshape 120 G3	3
ASIGA	MAX UV PRO 4K	MAX UV 2 MAX ULTRA	1 2 5 16
Denta Fab • ≯	SEGA		4
Desktop Health	D4K Micro Plus XL		1
DENISATEC	C1 PRO S		1
₽ DMG	3Delite 3Demax	DentaMile Desk MC-5	1 2 8 17
formlabs 😿	Form 4B		18)
HEYGEARS	UltraCraft Chairside UltraCraft A2D	UltraCraft A2D 4K	10
MICROLAY	Versus 385		1
MIICRAFT	Alpha Prime		1
nexa30	XiP		1 15
Next Dent		Distribuito dai rivenditori NextDent Codice a barre richiesto)	6
<i>∰</i> phrozen	Sonic 4K 2022 Sonic 4K XL 2022		7
PRUSA RESEARCH W JOSEF PRUSA	Medical One		11)
rapidshape	D20 II D40 II D20 D30 II D10+ carts)+ D20+ D50+ ridge D30+	128
RAY SHAPE °	Shape 1+ Dental		14)
₽ UNIZ	NBEE UBEE		12
⊕ SHINING 3D°	AccuFab-L4D/L4K AccuFab-D1s Accu-	Fab-CEL AccuFab-F1	9
WZP	SF150, SF350, SF650		1

UNITÀ DI POLIMERIZZAZIONE				
OtoFlash by NK-Optik 2 x 2000 Flashes				
2 HiLite Power by Kulzer 2 x 180 s				
3 CURIE 2 x 3 min T:6 P:16 D:10 B:ON	CURIE Plus by Ackuretta			
Cure by DentaFab 1 x 10 min				
5 Photopol by Dentalfarm 2 x 4 min con vuoto				
7 LC-3DPrint Box 1 x 30 min	NextDent Cure by NextDent 1 x 10 min			
8 Cure by Phrozen 2 x 5 min				
9 RS cure by Rapidshape 1 x 6 min				
Fab Cure 2 x 10 min	Fab Cure 2 by Shining 2 x 5 min (senza riscaldamento)			
UltraCraft PCU 3.0 2 x 3 min 40% power	UltraCraft AirCure by HeyGears 2 x 3 min 10% power			
Medical CW One by Prusa 2 x 10 min				
U Cure by UNIZ 2 x 2 min niveau 2	Impostazione manuale: segno: "+", "LEVEL", "CURE Time", "Save"			
U Cure by UNIZ 2 x 4 min niveau 1	Impostazione manuale: segno: "+", "LEVEL", "CURE Time", "Save"			
ShapeCure by RayShape 2 x 10 min (sans chauffage)				
xCure Desktop by Nexa 3D 2 x 2 min	Wash & Cure by Nexa 3D 2 x 10 min			
PCU-LED N2 by Dreve 1 x 30 min				
DentaMile Cure MC by DM 20%, 60°C, 30min	Validato su DentaMile Desk MC-5 per le tonalità A1, A2, A3, A3.5			
FormCure 2 by Formlabs 1 x 10 min a 60°C				





Post-Processing Workflow

saremco print CROWNTEC

1)

saremco print CLEANING CONCENTRATE

Metodo consigliato – più semplice

- · Mescolare il concentrato secondo le istruzioni
- · Pulire in un bagno a ultrasuoni: 2 × 3 minuti



Pulizia a MANO

per proprietà meccaniche migliori



- Rimuovere la resina in eccesso con un pennello e una piccola quantità di alcol isopropilico al 96%
- · Pulire accuratamente la superficie e l'interno
- · Asciugare completamente con aria compressa

azione 2

terizzazione

Colorazione prima della polimerizzazione

Opzionale es. con saremco els paintart*

- Per un'estetica naturale
- Per una caratterizzazione superficiale duratura
- Applicare prima della fotopolimerizzazione finale per mantenere i dettagli e l'estetica durante l'uso

3

Polimerizzare saremco print CROWNTEC

con un'unità validata (vedi pagina 1)

- Garantisce un equilibrio tra resistenza, stabilità e colore
- Assicurarsi di impostare correttamente il dispositivo



4)

Attivazione termica

Autoclave

Opzione A

_

- 5 minuti a 134°C / 276.2°F
- Per una tonalità finale stabile, estetica elevata e biocompatibilità



Acqua bollente

Opzione B (se l'autoclave non è disponibile)

· Almeno 2 minuti a 100°C / 212°F





Polimerizzazione con luce su ogni lato

- · Utilizzare una lampada per fotopolimerizzazione
- · 2 × 20 secondi per lato a piena potenza





cidatura

Finitura a specchio

- Rifinire con frese diamantate da $40 \ \mu m$ e $12 \ \mu m$
- Lucidare con dischi, spazzole o gommini in silicone fino a ottenere una brillantezza elevata



Cementazione

6

Cementare corone, inlay, onlay e faccette con un cemento composito

- es. saremco els cem^{**}, Panavia 5 (Kuraray), Variolink (Ivoclar)
- Per corone singole: sabbiare la superficie interna (Al₂O₃, 110 μm)

Nota: Questa panoramica non sostituisce le istruzioni per l'uso. Fare sempre riferimento alle istruzioni ufficiali.





Le unità come OtoFlash o HiLite Power coprono una lunghezza d'onda di 320-500 nm. Altri dispositivi LED potrebbero non raggiungere le lunghezze d'onda più elevate e non completare la polimerizzazione estetica finale. Per accelerare la stabilizzazione del colore, si consiglia di inserire l'oggetto stampato per 5 minuti in autoclave ($134 \, ^{\circ}\text{C}$ / $276,8 \, ^{\circ}\text{F}$) oppure per almeno 2 minuti in un bagno d'acqua bollente ($100 \, ^{\circ}\text{C}$ / $212 \, ^{\circ}\text{F}$). Una lampada come Bluephase G2 di Ivoclar Vivadent può essere utilizzata in aggiunta ($2 \times 20 \, \text{s}$ per lato a piena potenza) per coprire l'intero spettro fino a $500 \, \text{nm}$.

[&]quot; I prodotti sono marcati CE e registrati presso la TGA.